

Pour le brossage à contraintes élevées en tuyauterie (pipelines) et construction de réservoirs.

L'exécution très mince de cette brosse est parfaitement adaptée pour l'usinage des zones difficiles d'accès (par ex. passe après soudage) dans le secteur des pipelines.

Brosse agressive et stable, résistante aux contraintes mécaniques élevées.

### Avantages du tressage COMBITWIST® :

- mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- durée de vie élevée
- rendement élevé d'enlèvement de matière
- „ouverture“ moindre du tressage en cours d'utilisation.

Unité d'emballage : 10 pièces

### Recommandation d'utilisation :

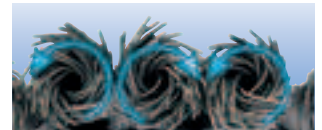
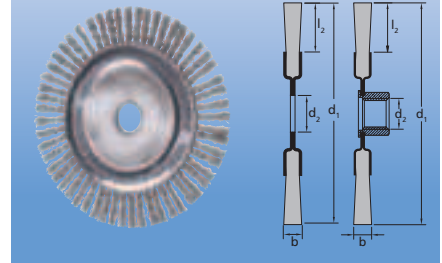
Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.

### Exemple de commande :


EAN 4007220751138

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,5 56 Z SGP

**RBG PIPE CT = brosses plates, torsadées, pipeline, exécution COMBITWIST®**

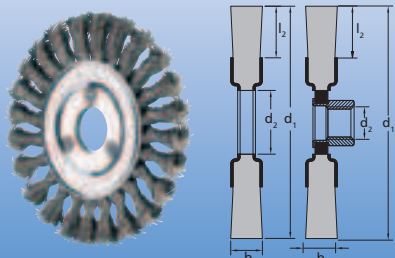


### Fil en acier - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil $d_6$ [mm]	Nb. torsades	Ø brosse $d_1$ [mm]	Larg. garnit. $b$ [mm]	Long. garnit. $l_2$ [mm]	Ø alés./filet. $d_2$ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z SGP	751138	0,50	56	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 56Z SGP	751169	0,50	56	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/5/8 PIPE CT ST 0,50 56Z SGP	751183	0,50	56	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z SGP	751190	0,50	72	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z SGP	751206	0,50	72	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/5/8 PIPE CT ST 0,50 72Z SGP	751213	0,50	72	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,574



### RBG = brosses plates, torsadées



Pour le brossage à contraintes élevées en tuyauterie (pipelines) et construction de réservoirs.

L'exécution large de cette brosse est parfaitement adaptée pour l'usinage de cordons de soudures dans le domaine de la construction de pipelines.

Brosse agressive et stable, résistante aux contraintes mécaniques élevées.

Unité d'emballage : 1 pièce

#### Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.


#### Exemple de commande :

EAN 4007220**658970**

RBG 10012/M14 ST 0,50 SG



### Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nb. torsa- des	ø brosse d <sub>1</sub> [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	ø alés./ filet. d <sub>2</sub> [mm]	Vitesse con- seillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 10012/M14 ST 0,50 SG	658970	0,50	22	100	12	28	M14x2	10.000 - 15.000	20.000	0,283
RBG 11512/22,2 ST 0,50 SG	153512	0,50	24	115	12	28	22,2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 ST 0,50 SG	658987	0,50	24	115	12	28	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 ST 0,50 SG	530597	0,50	24	125	12	33	22,2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 ST 0,50 SG	658994	0,50	24	125	12	33	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 15013/22,2 ST 0,60 SG	597996	0,60	30	150	13	30	22,2	5.000 - 10.000	10.000	0,596
RBG 17813/22,2 ST 0,50 SG	153413	0,50	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/M14 ST 0,50 SG	659007	0,50	30	178	13	42	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/22,2 ST 0,80 SG	578940	0,80	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751

### Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nb. torsa- des	ø brosse d <sub>1</sub> [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	ø alés./ filet. d <sub>2</sub> [mm]	Vitesse con- seillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 11512/22,2 INOX 0,35 SG	220795	0,35	24	115	12	28	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 INOX 0,35 SG	659014	0,35	24	115	12	28	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 INOX 0,35 SG	530788	0,35	24	125	12	33	22,2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 INOX 0,35 SG	659021	0,35	24	125	12	33	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 17813/22,2 INOX 0,35 SG	220733	0,35	30	178	13	42	22,2	3.600 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/M14 INOX 0,35 SG	659038	0,35	30	178	13	42	M14x2	3.600 - 8.500	9.000	0,751



Pour le brossage à contraintes élevées en tuyauterie (pipelines) et construction de réservoirs.

L'exécution large de cette brosse est parfaitement adaptée pour l'usinage de cordons de soudures dans le domaine de la construction de pipelines.

Brosse agressive et stable, résistante aux contraintes mécaniques élevées.

#### Avantages du tressage COMBITWIST® :

- mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- durée de vie élevée
- rendement élevé d'enlèvement de matière
- „ouverture“ moindre du tressage en cours d'utilisation.

Unité d'emballage : 1 pièce

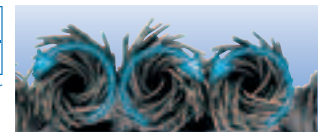
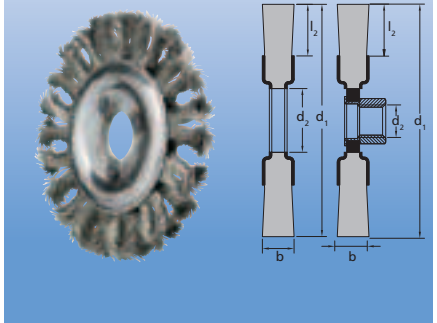
#### Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.


#### Exemple de commande :

EAN 4007220593356  
RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 SGP

#### RBG CT = brosses plates, torsadées, exécution COMBITWIST®




### Fil en acier - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

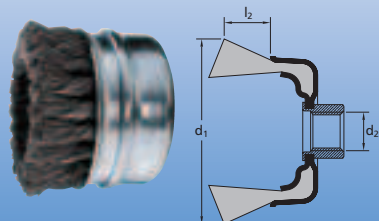
N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nb. torsades	Ø brosse d <sub>1</sub> [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	Ø alés./filet. d <sub>2</sub> [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 SGP	593356	0,50	24	115	12	28	22,2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 CT ST 0,50 SGP	806814	0,50	24	115	12	28	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 CT ST 0,50 SGP	593363	0,50	24	125	12	33	22,2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 CT ST 0,50 SGP	806821	0,50	24	125	12	33	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 17813/22,2 CT ST 0,50 SGP	593370	0,50	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/22,2 CT ST 0,80 SGP	593394	0,80	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751

### Fil en INOX - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nb. torsades	Ø brosse d <sub>1</sub> [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	Ø alés./filet. d <sub>2</sub> [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35 SGP	593400	0,35	24	115	12	28	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 CT INOX 0,35 SGP	806838	0,35	24	115	12	28	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35 SGP	593417	0,35	24	125	12	33	22,2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 CT INOX 0,35 SGP	806845	0,35	24	125	12	33	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35 SGP	593424	0,35	30	178	13	42	22,2	3.600 - 8.500	9.000	0,751

**TBG = brosses boisseau, torsadées,  
TBGR = brosses boisseau, torsadées,  
avec bague d'appui**



Parfaitement adaptées au broissage à contraintes élevées, à l'ébavurage, au nettoyage et au décapage de grandes surfaces.

Pour broissage agressif. L'exécution avec bague d'appui empêche les fils de s'échapper latéralement. Lorsque la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, celle-ci peut être retirée, libérant ainsi le reste de la garniture qui peut être totalement utilisée.

**Recommandation d'utilisation :**

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.



**Exemple de commande :**

EAN 4007220**153437**

TBG 65/M14 ST 0,35 SG





### Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nb. torsa- des	ø brosse d <sub>1</sub> [mm]	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	Filetage d <sub>2</sub>	Vitesse con- seillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
sans bague d'appui										
TBG 65/M14 ST 0,35 SG	153437	0,35	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 ST 0,50 SG	579121	0,50	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 ST 0,80 SG	579138	0,80	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 ST 0,50 SG	806654	0,50	20	80	20	M14x2	5.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 ST 0,50 SG	806661	0,50	24	100	25	M14x2	4.500 - 9.000	9.000	1	0,720
avec bague d'appui										
TBGR 80/M14 ST 0,50 SG	153482	0,50	22	80	25	M14x2	4.300 - 8.500	8.500	1	0,824
TBGR 100/M14 ST 0,50 SG	153505	0,50	26	100	25	M14x2	4.300 - 8.500	8.500	1	0,951
TBGR 100/5/8 ST 0,50 SG	598009	0,50	26	100	25	5/8-11	4.300 - 8.500	8.500	1	0,951
TBGR 125/5/8 ST 0,50 SG	584811	0,50	32	125	25	5/8-11	3.300 - 6.500	6.500	1	1,323
TBGR 150/5/8 ST 0,50 SG	584828	0,50	40	150	20	5/8-11	2.800 - 5.500	5.500	1	1,967

### Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nb. torsa- des	ø brosse d <sub>1</sub> [mm]	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	Filetage d <sub>2</sub>	Vitesse con- seillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
sans bague d'appui										
TBG 65/M14 INOX 0,35 SG	220740	0,35	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 INOX 0,50 SG	598016	0,50	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 INOX 0,35 SG	806678	0,35	20	80	20	M14x2	4.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 INOX 0,35 SG	806685	0,35	24	100	25	M14x2	3.600 - 9.000	9.000	1	0,720



Parfaitement adaptées au broissage à fortes contraintes, à l'ébavurage, au nettoyage et au décapage, essentiellement pour de grandes surfaces.

Pour broissage agressif.

### Avantages du tressage COMBITWIST® :

- mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- durée de vie élevée
- rendement élevé d'enlèvement de matière
- „ouverture“ moindre du tressage en cours d'utilisation.

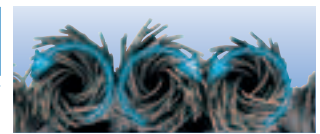
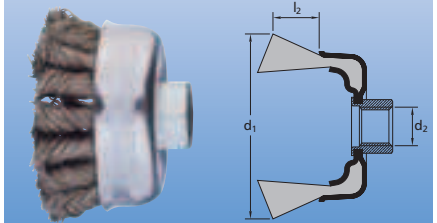
### Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.



### Exemple de commande :

EAN 4007220806692  
TBG 65/M14 CT ST 0,35 SGP

**TBG CT = brosses boisseau, torsadées, exécution COMBITWIST®**





### Fil en acier - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nb. torsades	ø brosse d <sub>1</sub> [mm]	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	Filetage d <sub>2</sub>	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
sans bague d'appui										
TBG 65/M14 CT ST 0,35 SGP	806692	0,35	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 CT ST 0,50 SGP	806708	0,50	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 CT ST 0,50 SGP	806715	0,50	20	80	20	M14x2	5.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 CT ST 0,50 SGP	806722	0,50	24	100	25	M14x2	4.500 - 9.000	9.000	1	0,720

### Fil en INOX - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nb. torsades	ø brosse d <sub>1</sub> [mm]	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	Filetage d <sub>2</sub>	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
sans bague d'appui										
TBG 65/M14 CT INOX 0,35 SGP	806739	0,35	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 CT INOX 0,50 SGP	806746	0,50	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 CT INOX 0,35 SGP	806753	0,35	20	80	20	M14x2	4.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 CT INOX 0,35 SGP	806760	0,35	24	100	25	M14x2	3.600 - 9.000	9.000	1	0,720

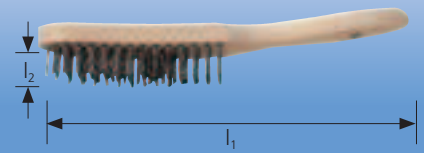


# Outils PFERD pour la construction de pipelines

## Brosses à main, ligne performance SG



**HBU = brosses à main pour utilisation universelle**



Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de décapage.

**Exemple de commande :**

EAN 4007220**659489**

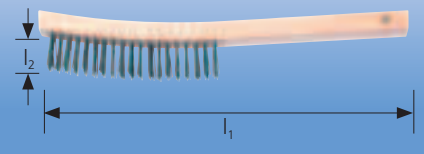
HBU 10 ST 0,35 SG

Veuillez indiquer le matériau de garniture souhaité.



N° de commande	Garniture			Nombre de rangs Z	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	Long. totale l <sub>1</sub> [mm]		
	Acier 0,35	INOX 0,30	Laiton 0,30					
	EAN 4007220							
HBU 10 ... SG	659489	659496	-	1	25	290	10	1,060
HBU 20 ... SG	572191	572221	572528	2	25	290	10	1,210
HBU 30 ... SG	572207	572238	572535	3	25	290	10	1,520
HBU 40 ... SG	572214	572245	572542	4	25	290	10	1,800
HBU 50 ... SG	153741	572252	572559	5	25	290	10	1,850
HBU 60 ... SG	713341	713365	-	6	25	290	10	2,120
Grand emballage								
HBU 30 ... GP SG	808320	-	-	3	25	290	50	7,750
HBU 40 ... GP SG	808337	808351	-	4	25	290	50	9,150
HBU 50 ... GP SG	808344	-	-	5	25	290	50	9,400

**HBU LH = brosses à main Long Handle (à manche long) (LH)**



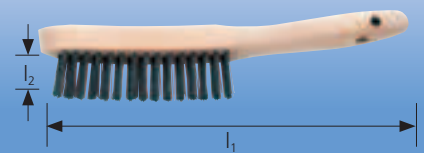
Pour le nettoyage, le décapage d'états de surface, le dérouillage, le nettoyage de cordons de soudure.

Manche allongé.



N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nombre de rangs Z	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	Long. totale l <sub>1</sub> [mm]		
HBU 30 ST LH 0,35 SG	616840	0,35	3	25	350	10	1,920
HBU 40 ST LH 0,35 SG	616857	0,35	4	25	350	10	2,320

**HBK = brosses à main pour soudures d'angle**

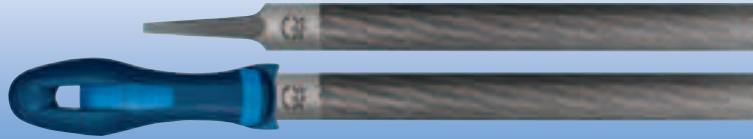


La forme en V est conçue pour le nettoyage et le dérouillage de soudures d'angle et de rainures en V.



N° de commande	Garniture		Epais. fil d <sub>6</sub> [mm]	Nombre de rangs Z	Long. garnit. l <sub>2</sub> [mm]	Long. totale l <sub>1</sub> [mm]		
	Acier	INOX						
	EAN 4007220							
HBK 30 ... 0,35 SG	572481	572498	0,35	3	35	290	10	1,730

### Demi-ronde



Le rendement des limes d'atelier demi-rondes de PFERD est excellent grâce à la taille hélicoïdale PFERD de la face demi-ronde.

Elles sont particulièrement adaptées au travail des soudures de première passe et des cordons dans les goujures pour le domaine de la construction de pipelines.

#### Application

- Usinage des surfaces
- Travaux sur rayons
- Ebavurage
- Limage d'ouvertures
- Limage de profilés demi-ronds

#### Consigne de commande

Les limes sont livrées sans manche. Manche à commander séparément.

#### Exemple de commande :

EAN 4007220006320  
1152 350 mm H1

N° de commande	Long. [mm]	Long. [pouce]	Tailles	EAN 4007220	Section [mm]	Manche préconisé		
1152	350	14	1	006320	35,0 x 10,0	FH 5/1	5	3,460

#### Avantages :

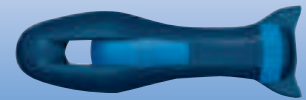
- Poignée idéale.
- Forme ergonomique.
- Matière synthétique souple à l'extérieur et intérieur dur et solide.
- Grandes surfaces de contact arrondies.

Disponible dans deux unités d'emballage différentes.

#### Exemple de commande :



EAN 4007220535813  
FH 5/1-10

#### Manches de limes ergonomiques



#### Sécurité maximale :

- Protège la main contre les chants et les coins tranchants.
- L'épaulement angulaire empêche le déplacement de la lime.

N° de commande	EAN 4007220	Longueur totale [mm]	Adapté à une longueur de lime [mm]	Adapté aux		
FH 5/1-10	535813	115	300 - 350	exécution plate à main, plate pointue, demi-ronde	10	0,550
FH 5/1-100	535820	115	300 - 350	exécution plate à main, plate pointue, demi-ronde	100	5,430



Vous trouverez des informations complémentaires dans le guide des outils PFERD, catalogue 201.

Demandez gratuitement votre exemplaire personnel à l'adresse [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

Les expériences acquises depuis de nombreuses années dans le domaine du conseil fourni à l'utilisateur sont intégrées au développement de nouveaux produits innovants. La qualité Premium des outils PFERD contribue à une meilleure protection de la santé et à plus de sécurité au travail. Les prescriptions de la norme EN ISO 6103 sont respectées.

Des informations complémentaires sur le thème „Santé et sécurité sur le lieu de travail“ sont disponibles sur simple demande.

### PFERD est membre fondateur de l'oSa

PFERD s'engage avec d'autres fabricants à produire des outils de qualité selon les standards de sécurité les plus élevés. Les sociétés membres de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V., ou oSa) garantissent le contrôle constant de la sécurité et de la qualité de leurs produits. Les outils PFERD portent le marquage oSa.



### Sécurité pendant l'opération de meulage

Les fabricants de produits abrasifs, les fabricants de machines et l'utilisateur participent tous à la sécurité pendant l'opération de meulage.

Les outils PFERD sont fabriqués conformément aux exigences de sécurité prescrites. Pendant l'opération de meulage, l'utilisateur est responsable de l'utilisation de la machine motrice conforme à sa destination, de la manipulation et de l'utilisation correctes de la meule vitrifiée.

Avez-vous des questions à propos des consignes de sécurité à suivre pendant l'opération de meulage ? Que ce soit lors de séminaires organisés par nos centres de formation ou par l'intermédiaire de notre réseau de vente, PFERD est à votre disposition pour répondre à toutes vos questions.

### Normes de sécurité

Les disques à ébarber et à tronçonner PFERD répondent aux exigences les plus sévères en matière de qualité et de sécurité et satisfont également aux normes de sécurité essentielles européennes et internationales suivantes :

- EN 12413:2007 exigences de sécurité pour les abrasifs agglomérés
- EN 13236:2000 prescriptions de sécurité pour les produits superabrasifs avec diamant ou au nitrure de bore
- EN 13743:2001 Prescriptions de sécurité pour les produits abrasifs appliqués
- Norme nationale américaine ANSI B7.1:2000/Règlements de l'OSHA
- AS 1788.2:1987

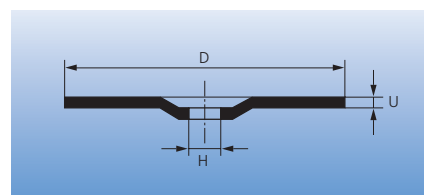
### Vitesse de travail maximum

La vitesse de travail maximum (m/s) est identifiée sur les étiquettes et les emballages de produits par les bandes de couleurs présentées par la norme EN 12413. Les données concernant les vitesses de rotation maximales admissibles se réfèrent au diamètre nominal des disques.

Vitesse de travail maximum	Bandes couleur
80 m/s	rouge

### Cote

Dans les schémas et les tableaux, les désignations suivantes sont utilisées pour le diamètre extérieur, l'épaisseur et l'alésage.



Exécution à moyeu déporté

### Consignes de sécurité lors de l'utilisation



= Porter des lunettes de protection !



= Porter des gants !



= Porter un masque anti-poussière !



= Porter des protections auditives !



= Respecter les consignes de sécurité !



= Respecter l'angle d'attaque minimal pour les disques à ébarber !



= Interdits pour le meulage latéral !



= Ne pas utiliser de disques endommagés !

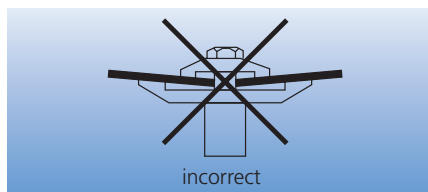
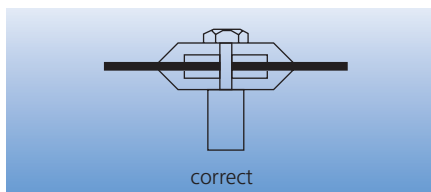


= Utilisation uniquement avec une assiette-support !

### Système de serrage

L'usage en toute sécurité des outils PFERD est essentiellement fonction de l'utilisation de systèmes de serrage parfaits.

Les deux flasques, entre lesquels est monté un outil abrasif, doivent avoir le même diamètre extérieur et la même surface d'appui (selon EN 60745-2-3:2007, AS 1788.1:1987, ANSI B7.1:2000).



### Adaptateur pour disques à ébarber

Dans certains pays, en cas d'utilisation de disques à ébarber d'un  $\varnothing$  178/230 mm, des dispositions spécifiques s'appliquent aux systèmes spéciaux de flasques ou d'adaptateurs :

